

Table C.5 — Paint systems for carbon steel for corrosivity category C5

System No.	Priming coat				Subsequent coat(s)	Paint system		Durability			
	Binder type	Type of primer	No. of coats	NDFT in μm		Binder type	Total no. of coats	NDFT in μm	l	m	h
C5.01	EP, PUR, ESI	Misc.	1	80 to 160	EP, PUR, AY	2	180	X			
C5.02	EP, PUR, ESI	Misc.	1	80 to 160	EP, PUR, AY	2-3	240	X	X		
C5.03	EP, PUR, ESI	Misc.	1	80 to 240	EP, PUR, AY	2-4	300	X	X	X	
C5.04	EP, PUR, ESI	Misc.	1	80 to 200	EP, PUR, AY	3-4	360	X	X	X	X
C5.05	EP, PUR, ESI	Zn (R)	1	60 to 80	EP, PUR, AY	2	160	X			
C5.06	EP, PUR, ESI	Zn (R)	1	60 to 80	EP, PUR, AY	2-3	200	X	X		
C5.07	EP, PUR, ESI	Zn (R)	1	60 to 80	EP, PUR, AY	3-4	260	X	X	X	
C5.08	EP, PUR, ESI	Zn (R)	1	60 to 80	EP, PUR, AY	3-4	320	X	X	X	X

NOTE 1 For abbreviations see [Table A.1](#).

NOTE 2 In addition to polyurethane technology, other coating technologies may be suitable, e.g. polysiloxanes, polyaspartic and fluoropolymer [fluoroethylene/vinyl ether co-polymer (FEVE)].

Table C.6 — Paint systems for carbon steel for immersion categories Im1, Im2 and Im3

System No.	Priming coat				Subsequent coat(s)	Paint system		Durability			
	Binder type	Type of primer	No. of coats	NDFT in μm		Binder type	Total no. of coats	NDFT in μm	l	m	h
I.01	EP, PUR, ESI	Zn (R)	1	60 to 80	EP, PUR	2-4	360	X	X	X	
I.02	EP, PUR, ESI	Zn (R)	1	60 to 80	EP, PUR	2-5	500	X	X	X	X
I.03	EP, PUR, ESI	Misc.	1	80	EP, PUR	2-4	380	X	X	X	
I.04	EP, PUR, ESI	Misc.	1	80	EP, PUR	2-4	540	X	X	X	X
I.05			—	—	EP, PUR	1-3	400	X	X	X	
I.06			—	—	EP, PUR	1-3	600	X	X	X	X

NOTE 1 Water-borne products are not yet suitable for immersion.

NOTE 2 Depending on mechanical and abrasive loads, it can be necessary to increase the NDFT of the systems to ensure the durability. For abrasive loads, NDFT of up to 1 000 μm are recommended, and for extreme abrasive loads even up to 2 000 μm .

NOTE 3 The immersion categories deal with external exposure only. Confined spaces and tank internals are outside the scope of this document (see ISO 12944-2).

NOTE 4 For abbreviations see [Table A.1](#).

NOTE 5 In addition to polyurethane technology, other coating technologies may be suitable, e.g. polysiloxanes, polyaspartic and fluoropolymer [fluoroethylene/vinyl ether co-polymer (FEVE)].



SCHEMA TECNICA

PRIMER EPOSSI-IDROCARBONICO A DUE COMPONENTI

Denominazione	EPICOL HYDROCARBONIC COAT
Codice	SERIE 401.05030
Colore	NERO
Aspetto	OPACO
Confezione	LATTA KG. 25
Disponibilità	A RICHIESTA
Catalizzatore	EPOSSIDICO
Denominazione	EPICOL HYDROCARBONIC CATALYST
Codice	490.05030
Confezione	LATTINA l. 4
Diluyente specifico	EPOSSIDICO
Denominazione	EPICOL DILUENT
Codice	940.02076
Confezione	FUSTINO l. 26

SETTORI D'IMPIEGO

Per la protezione di manufatti metallici in acciaio al carbonio, zincati a caldo od inox destinati all'uso in atmosfere con alta umidità o saline.

Idoneo anche per strutture in cemento armato con idoneo ancorante epossipoliamidico.

Particolarmente adatto anche per l'immersione in acqua dolce come anche per essere interrato.

Temperatura massima di esercizio:

continuato 100°C

immersione 80°C

Non utilizzare per superfici a contatto con acqua potabile.

Il prodotto non contiene catrame da carbone.

Spessore film secco non inferiore a 300µm.



COLGOM
VERNICI INDUSTRIALI

Via Giorgio Ambrosoli 10/12 50136 Firenze (FI) - Italy
Tel: +39 055 6503108 - Fax: +39 055 9900125
P.Iva 00433270485
www.colgom.com - commerciale@colgom.com



SCHEDA TECNICA

CARATTERISTICHE CHIMICO-FISICHE

Riferite al prodotto catalizzato e non diluito .

Le costanti fisiche sono indicative e soggette alle normali tolleranze di produzione in accordo ISO 3534-1.

Peso specifico (Calcolato)	kg / l \Rightarrow 1,480 \pm 0,020 l / kg \Rightarrow 0,670 \pm 0,020
Residuo secco (Calcolato)	Peso \Rightarrow 90% \pm 2% Volume \Rightarrow 85% \pm 2%
Legante	EPOSSIDICO + BITUMI SPECIALI + ADDOTTO AMMINICO
C.O.V.	< 500 g / l
Resa teorica*, film secco 200μm (Calcolata)	3,000 m ² / kg 4,500 m ² / l
Contiene	4,4 Diamminodifenilmetano. Composti epossidici con peso molecolare >700
*La resa dovrà essere valutata di volta in volta, in quanto condizionata da molteplici fattori esterni ed ambientali variabili in fase di applicazione. Nella stima delle quantità necessarie all'esecuzione del lavoro, si dovranno considerare anche le possibili perdite di materiale durante la miscelazione e l'applicazione.	

ESSICCAZIONE

Ad aria, temperatura 25°C; Umidità relativa 70%.

FUORI POLVERE	6 / 8 ore
SECCO AL TATTO	18 / 24 ore
SECCO IN PROFONDITA'	7 gg

ISTRUZIONI PER L'APPLICAZIONE

Condizioni ottimali per l'applicazione

Temperatura non inferiore a 5°C, e comunque quando la T° della superficie risulta di almeno superiore al punto di rugiada. Umidità relativa non superiore a 80%.

Nota: Eccessiva umidità o condensa durante la polimerizzazione possono interferire negativamente con la polimerizzazione stessa e/o provocare decolorazione. Al di sopra o al di sotto delle condizioni normali può essere necessario ricorrere a tecniche di applicazione e rapporti di diluizione particolari.



Via Giorgio Ambrosoli 10/12 50136 Firenze (FI) - Italy
Tel: +39 055 6503108 - Fax: +39 055 9900125
P.Iva 00433270485
www.colgom.com - commerciale@colgom.com



SCHEDA TECNICA

TRATTAMENTO DEL SUPPORTO

La superficie deve essere pulita ed asciutta, impiegando un idoneo metodo per rimuovere sporcizia, polvere, oli ed altri contaminanti, che potrebbero interferire con l'adesione del prodotto.

ACCIAIO NUOVO ACCIAIO VECCHIO	Accurata sabbiatura fino a metallo quasi bianco, grado Sa 2 ½ (specifica SSPC-SP 5-63). Se non possibile sabbiare, effettuare accurata pulizia meccanica fino al grado St3 (specifica SSPC-SP3). Se possibile si consiglia di applicare un appropriato primer anticorrosivo epossipoliamidico tipo Surface Tolerant.
VECCHIE PITTURE	Accurata pulizia allo scopo di eliminare tracce di polvere o contaminanti sulla pittura che si vuol ricoprire.
LEGNO	Effettuare sabbiatura allo scopo di eliminare ogni traccia di pittura non aderente ed ridurre al massimo l'umidità esistente. Applicare due mani incrociate di primer ancorante trasparente epossipoliamidico.

Dopo ogni operazione di preparazione della superficie eseguire, sempre, accurata soffiatura mediante aria compressa deumidificata. (ISO 8573).

DILUZIONE

Dipende dalla modalità di applicazione.

Diluizione con diluente epossidico "TIPO C", ns. codice 940.02076.

Mescolare sempre accuratamente prima dell'uso.

L'uso di diluenti diversi da quelli previsti e/o approvati può avere effetto negativo sul comportamento del rivestimento applicato, con annullamento di garanzie anche esplicitamente espresse e/o approvate.

Miscelare separatamente i due componenti ed unire sotto costante agitazione meccanica.

Mescolare con cura il prodotto catalizzato.

Non mescolare parzialmente le confezioni.

E' vivamente consigliato, dopo l'aggiunta dell'induritore e la omogeneizzazione dei due componenti, travasare tutta la miscela in un secondo recipiente. Questa operazione assicura l'intima e perfetta miscelazione dei due componenti.

CATALISI

SMALTO IDROCARBONICO	EPOSSI-	100 P.P. IN PESO
CATALIZZATORE EPOSSIDICO S.S.		14 PARTI IN PESO

Tempo di induzione 15 minuti.



Via Giorgio Ambrosoli 10/12 50136 Firenze (FI) - Italy
Tel: +39 055 6503108 - Fax: +39 055 9900125
P.Iva 00433270485
www.colgom.com - commerciale@colgom.com



SCHEDA TECNICA

POT-LIFE

8 ore a 25°C ed inferiore a temperature più elevate. La durata della miscela termina quando il prodotto inizia a diventare troppo viscoso per l'uso.

MODALITA' DI APPLICAZIONE

A SPRUZZO	Con sistemi AIRLESS di adeguata potenza diluire fino alla viscosità di 40" Coppa Ford N.4 a 20°C.
A RULLO	Diluizione max 5%
A PENNELLO	Diluizione max 5%
Nota: Avere cura di raggiungere sempre lo spessore richiesto	

INDICAZIONI PER LO STOCCAGGIO

Il prodotto deve essere immagazzinato in conformità con i regolamenti nazionali.

Trascorso il periodo di tempo indicato, controllare prima dell'uso per verificare l'integrità del prodotto.

Lo stoccaggio a temperature elevate riduce notevolmente il periodo di utilizzo del prodotto.

PRIMER

Dodici (12) mesi dalla data di produzione in latta sigillata, purché il materiale sia sistemato al coperto, lontano da fonti di calore, protetto dal gelo e comunque nei limiti di stoccaggio dei 4-30°C e con umidità 0-80°C.

CATALIZZATORE

Dodici (12) mesi dalla data di produzione in latta sigillata, purché il materiale sia sistemato al coperto, lontano da fonti di calore, protetto dal gelo e comunque nei limiti di stoccaggio dei 4-30°C e con umidità 0-80°C.



COLGOM
VERNICI INDUSTRIALI

Via Giorgio Ambrosoli 10/12 50136 Firenze (FI) - Italy
Tel: +39 055 6503108 - Fax: +39 055 9900125
P.Iva 00433270485
www.colgom.com - commerciale@colgom.com



SCHEDA TECNICA

IGIENE E SICUREZZA

Da impiegarsi esclusivamente per gli usi ed alle condizioni riportate in questa scheda.

Nelle applicazioni è sempre e comunque necessario provvedere ad una adeguata ventilazione dell'ambiente.

Non inspirare la pittura nebulizzata. Non mangiare, né bere, né fumare durante l'uso.

Non disperdere nell'ambiente.

Raccogliere il prodotto/recipiente in conformità alla regolamentazione nazionale

Il prodotto provoca grave irritazione oculare. Tenere fuori dalla portata dei bambini.

Indossare guanti/indumenti protettivi. Proteggere gli occhi/viso.

In caso di contatto con la pelle, rimuovere la pittura con idoneo detergente, sapone ed acqua.

In caso di necessità consultare il Centro Veleni di Niguarda al numero 02/66101029

Per informazioni dettagliate sui pericoli per l'igiene e la sicurezza e sulle precauzioni per l'uso di questo prodotto, consultare sempre la Scheda di Sicurezza del materiale.

NOTA BENE

Poiché le condizioni di impiego dei nostri materiali non sono sotto il nostro diretto controllo, decliniamo ogni responsabilità per l'uso improprio che ne viene fatto, per i danni diretti o indiretti che possono derivare dal loro impiego nei confronti di chiunque e per la durata nel tempo del prodotto dopo la sua applicazione.

Colgom non assume alcuna garanzia, di alcun genere, implicita o esplicita, sia imposta che richiesta dal committente, o altrimenti indicata, pure in riferimento al potere coprente ed all'idoneità a un particolare impiego o

Servizio salvo diversa specifica pattuizione scritta tra le parti, COLGOM assicura che tutti i suoi prodotti sono fabbricati secondo procedure stabilite e la loro qualità finale risulta conforme agli standard previsti dal proprio controllo qualità.

Colgom si riserva il diritto di cambiare le informazioni date senza preavviso

Revisione N.01/2024

Questa scheda sostituisce tutte le precedenti



COLGOM
VERNICI INDUSTRIALI

Via Giorgio Ambrosoli 10/12 50136 Firenze (FI) - Italy
Tel: +39 055 6503108 - Fax: +39 055 9900125
P.Iva 00433270485
www.colgom.com - commerciale@colgom.com



SCHEDA TECNICA

PRIMER EPOSSIPOLIAMMIDICO BICOMPONENTE CON PIGMENTI ANTICORROSIVI

Denominazione EPICOL COLGOM PRIMER
Codice SERIE 400.02249
Colore GRIGIO SIMIL RAL 7040
Aspetto OPACO
Confezione LATTA KG. 25
Disponibilità A MAGAZZINO

Catalizzatore EPOSSIDICO
Denominazione EPICOL CATALYST
Codice 490.06304
Confezione LATTINA L. 5

Diluente specifico EPOSSIDICO
Denominazione EPICOL DILUENT
Codice 940.02076

SETTORI D'IMPIEGO

Come prima mano per ECCELLENTE ADERENZA e PROTEZIONE in cicli di verniciatura resistenti a soluzioni diluite di acidi ed alcali, ai carburanti e lubrificanti.

Spessore finale consigliato **NON** inferiore a 70µm a film secco.

Idoneo per applicazione anche su supporti zincati a caldo, acciaio inox, alluminio.



COLGOM
VERNICI INDUSTRIALI

Via Giorgio Ambrosoli 10/12 50136 Firenze (FI) - Italy
Tel: +39 055 6503108 - Fax: +39 055 9900125
P.Iva 00433270485
www.colgom.com - commerciale@colgom.com



SCHEDA TECNICA

CARATTERISTICHE CHIMICO-FISICHE

Riferite al prodotto catalizzato e non diluito .

Le costanti fisiche sono indicative e soggette alle normali tolleranze di produzione in accordo ISO 3534-1.

Peso specifico (Calcolato)	kg / l \Rightarrow 1,380 \pm 0,020 l / kg \Rightarrow 0,870 \pm 0,020
Finezza di macinazione	> 6 scale Ns di Hegman
Residuo secco (Calcolato)	Peso \Rightarrow 66% \pm 2% Volume \Rightarrow 51% \pm 2%
Legante	EPOSSIDICO + ADDOTTO AMMINICO
C.O.V.	< 500 g / l
Resa teorica*, film secco 70μm (Calcolata)	4,800 m ² / kg 8,800 m ² / l
*La resa dovrà essere valutata di volta in volta, in quanto condizionata da molteplici fattori esterni ed ambientali variabili in fase di applicazione. Nella stima delle quantità necessarie all'esecuzione del lavoro, si dovranno considerare anche le possibili perdite di materiale durante la miscelazione e l'applicazione.	

ESSICCAZIONE

Ad aria, temperatura 25°C; Umidità relativa 70%.

FUORI POLVERE	15 / 20'
SECCO AL TATTO	3 / 4 ore
SECCO IN PROFONDITA'	7 gg
SOVRAVERNICIABILITA'	Dopo 1 e non oltre 72 ore

ISTRUZIONI PER L'APPLICAZIONE

Condizioni ottimali per l'applicazione

Temperatura non inferiore a 5°C, e comunque quando la T° della superficie risulta di almeno superiore al punto di rugiada. Umidità relativa non superiore a 80%.

Nota: Eccessiva umidità o condensa durante la polimerizzazione possono interferire negativamente con la polimerizzazione stessa e/o provocare decolorazione. Al di sopra o al di sotto delle condizioni normali può essere necessario ricorrere a tecniche di applicazione e rapporti di diluizione particolari.



Via Giorgio Ambrosoli 10/12 50136 Firenze (FI) - Italy
Tel: +39 055 6503108 - Fax: +39 055 9900125
P.Iva 00433270485
www.colgom.com - commerciale@colgom.com



SCHEDA TECNICA

TRATTAMENTO DEL SUPPORTO

La superficie deve essere pulita ed asciutta, impiegando un idoneo metodo per rimuovere sporcizia, polvere, oli ed altri contaminanti, che potrebbero interferire con l'adesione del prodotto.

ACCIAIO AL CARBONIO	1) Pulizia con idoneo solvente da sgrassaggio (SSPC-SP1). 2) Pulizia con idonea attrezzatura meccanica (SSPC-SP2). 3) Sabbiatura fino al grado Sa richiesto.
ACCIAIO ZINCATO A CALDO	1) Pulizia con idoneo solvente da sgrassaggio (SSPC-SP1). 2) Pulizia con idonea attrezzatura meccanica. 3) Sabbiatura fino al grado Sa1 (SSPC-SP7).
Dopo ogni operazione di preparazione della superficie eseguire, sempre, accurata soffiatura mediante aria compressa deumidificata. (ISO 8573).	

DILUZIONE

Dipende dalla modalità di applicazione.

L'uso di diluente diverso da quello specifico indicato può avere effetto negativo sul comportamento del rivestimento applicato, con annullamento di garanzie anche esplicitamente espresse e/o convenute.

Nota: Mescolare con cura il prodotto prima della diluizione. Aggiungere il diluente e mescolare nuovamente.

CATALISI

PRIMER EPOSSIPOLIAMMIDICO	100 P.P. IN PESO
CATALIZZATORE EPOSSIDICO	18 PARTI IN PESO
PRIMER EPOSSIPOLIAMMIDICO	100 P.P. IN VOLUME
CATALIZZATORE EPOSSIDICO	32 PARTI IN VOLUME
Tempo di induzione 15 minuti.	

POT-LIFE

8 ore a 25°C ed inferiore a temperature più elevate. La durata della miscela termina quando il prodotto inizia a diventare troppo viscoso per l'uso



Via Giorgio Ambrosoli 10/12 50136 Firenze (FI) - Italy
Tel: +39 055 6503108 - Fax: +39 055 9900125
P.Iva 00433270485
www.colgom.com - commerciale@colgom.com



SCHEMA TECNICA

MODALITA' DI APPLICAZIONE

A SPRUZZO	Con sistemi AIRLESS e AIRMIX, diluire fino alla viscosità di 40" Coppa Ford N.4 a 20°C. A richiesta il prodotto è disponibile per applicazione con <u>SISTEMA ELETTROSTATICO</u> .
A RULLO	Diluizione max 5%
A PENNELLO	Diluizione max 5%
Nota: Avere cura di raggiungere sempre lo spessore richiesto	

INDICAZIONI PER LO STOCCAGGIO

Il prodotto deve essere immagazzinato in conformità con i regolamenti nazionali.

Trascorso il periodo di tempo indicato, controllare prima dell'uso per verificare l'integrità del prodotto.

Lo stoccaggio a temperature elevate riduce notevolmente il periodo di utilizzo del prodotto.

PRIMER

Dodici (12) mesi dalla data di produzione in latta sigillata, purché il materiale sia sistemato al coperto, lontano da fonti di calore, protetto dal gelo e comunque nei limiti di stoccaggio dei 4-30°C e con umidità 0-80°C.

CATALIZZATORE

Dodici (12) mesi dalla data di produzione in latta sigillata, purché il materiale sia sistemato al coperto, lontano da fonti di calore, protetto dal gelo e comunque nei limiti di stoccaggio dei 4-30°C e con umidità 0-80°C.

IGIENE E SICUREZZA

Da impiegarsi esclusivamente per gli usi ed alle condizioni riportate in questa scheda.

Nelle applicazioni è sempre e comunque necessario provvedere ad una adeguata ventilazione dell'ambiente.

Non inspirare la pittura nebulizzata. Non mangiare, né bere, né fumare durante l'uso.

Non disperdere nell'ambiente.

Raccogliere il prodotto/recipiente in conformità alla regolamentazione nazionale

Il prodotto provoca grave irritazione oculare. Tenere fuori dalla portata dei bambini.

Indossare guanti/indumenti protettivi. Proteggere gli occhi/viso.

In caso di contatto con la pelle, rimuovere la pittura con idoneo detergente, sapone ed acqua.

In caso di necessità consultare il Centro Veleni di Niguarda al numero 02/66101029

Per informazioni dettagliate sui pericoli per l'igiene e la sicurezza e sulle precauzioni per l'uso di questo prodotto, consultare sempre la Scheda di Sicurezza del materiale.



Via Giorgio Ambrosoli 10/12 50136 Firenze (FI) - Italy
Tel: +39 055 6503108 - Fax: +39 055 9900125
P.Iva 00433270485
www.colgom.com - commerciale@colgom.com



SCHEDA TECNICA

NOTA BENE

Poiché le condizioni di impiego dei nostri materiali non sono sotto il nostro diretto controllo, decliniamo ogni responsabilità per l'uso improprio che ne viene fatto, per i danni diretti o indiretti che possono derivare dal loro impiego nei confronti di chiunque e per la durata nel tempo del prodotto dopo la sua applicazione.

Colgom non assume alcuna garanzia, di alcun genere, implicita o esplicita, sia imposta che richiesta dal committente, o altrimenti indicata, pure in riferimento al potere coprente ed all'idoneità a un particolare impiego o

Servizio salvo diversa specifica pattuizione scritta tra le parti, COLGOM assicura che tutti i suoi prodotti sono fabbricati secondo procedure stabilite e la loro qualità finale risulta conforme agli standard previsti dal proprio controllo qualità.

Colgom si riserva il diritto di cambiare le informazioni date senza preavviso

Revisione N.01/2024

Questa scheda sostituisce tutte le precedenti



COLGOM
VERNICI INDUSTRIALI

Via Giorgio Ambrosoli 10/12 50136 Firenze (FI) - Italy
Tel: +39 055 6503108 - Fax: +39 055 9900125
P.Iva 00433270485
www.colgom.com - commerciale@colgom.com