



■ NUOVI CAPITOLATI PER CARPENTERIE METALLICHE, FACCIATE CONTINUE E SERRAMENTI

Unicmi, l'Unione Nazionale delle Industrie delle Costruzioni Metalliche, dell'Involucro e dei serramenti, prosegue la propria opera di diffusione sul mercato di documenti tecnici e analisi strategiche, volta a fornire a tutti gli attori delle filiere industriali dell'involucro e delle carpenterie, strumenti in grado di interpretare le più recenti normative e di contribuire all'innalzamento della qualità di tutti i processi del building.

A chi serve un buon Capitolato Tecnico aggiornato allo stato dell'arte e alle normative più recenti?

Al **Committente** per pagare il giusto prezzo per un'opera o un prodotto di buona qualità, al **Progettista** per minimizzare i rischi di errore e per massimizzare la qualità delle informazioni necessarie a redigere un buon progetto, all'**Appaltatore** per acquisire strumenti ed informazioni utili ad elevare gli standard esecutivi delle opere realizzate, al **Direttore dei lavori ed al Collaudatore** per possedere uno strumento di guida nell'attività di controllo e sorveglianza, riconosciuto ed approvato da Committente ed Appaltatore.

Unicmi, per rispondere a queste necessità, mette a disposizione gratuita **dell'intero mercato** delle costruzioni metalliche e dell'involucro edilizio **tre strumenti attuali e dinamici, aggiornati alla normativa tecnica** più recente, allo stato dell'arte e della tecnica, di **aiuto alle controparti** (professionisti, stazioni appaltanti, committenze, imprese) nel descrivere in maniera puntuale **l'oggetto di una fornitura** e le prestazioni da richiedere. **UX94, UX27 e UX23** forniscono informazioni di tipo **descrittivo**: caratteristiche generali delle opere e dei prodotti oggetto dell'appalto o dell'ordine di fornitura, di tipo **tecnologico** relative ai materiali, ai componenti, alle finiture, alla posa in opera e di tipo **prestazionale** con l'individuazione dei livelli di qualità attesi. In contemporanea all'uscita dei tre capitolati tecnici, Unicmi mette a disposizione di tutti gli operatori del mercato delle costruzioni metalliche e dell'involucro edilizio altrettanti **Corsi di Formazione** strutturati con lo scopo di formare professionalità ormai indispensabili per operare correttamente e proficuamente sul mercato.

Documenti scaricabili e informazioni sui Corsi di Formazione disponibili su www.unicmi.it

■ PROCEDURE OPERATIVE IN FASE DI PREQUALIFICA, CONTROLLO IN PRODUZIONE E COLLAUDO PER LE BARRIERE ANTIRUMORE PER APPLICAZIONI STRADALI

- Cosa si intende per marcatura CE della barriera antirumore? Riguarda il componente pannello, se esistente, o la barriera

nel suo complesso?

- Quali sono i controlli minimi da eseguire in produzione? Le barriere antirumore sono realizzate con una vasta gamma di prodotti, materiali e sistemi; come e chi gestisce un sistema di controlli piuttosto complesso?
- In fase di collaudo quali sono le caratteristiche funzionali misurabili e quali altre invece devono essere provate con un controllo documentale?

Se per la prima domanda alcune risposte sono state anticipate dal

UX94
Guida al capitolato tipo
per le strutture metalliche

UNICMI
UNCSAAL - ACAI

In collaborazione con
C.T.A.
COLLEGIO
DEL TECNICO
SALIZADINO

1. Scopo	12. Tolleranze di fabbricazione
2. Oggetto	13. Montaggio
3. Prestazioni	14. Tolleranze di montaggio
4. Descrizione della fornitura	15. Trasporto
5. Esclusioni dalla fornitura	16. Stoccaggio
6. Progettazione	17. Trattamenti protettivi
7. Classi di esecuzione delle strutture	18. Gestione della qualità
8. Materiali	19. Norme di misurazione
9. Lavorazioni d'officina	20. Appendice A: Elenco disegni
10. Saldatura	21. Appendice B: Normativa applicabile
11. Bullonatura	

Introduzione

1. Generalita'
2. Oggetto dei servizi di appalto
3. Descrizione delle opere
4. Prestazioni della facciata
5. Materiali, prodotti e finiture
6. Prove
7. Posa in opera
8. Criteri di accettazione delle opere
9. Presentazione dell'offerta per l'appalto delle facciate
10. Documenti da emettere dopo la gara d'appalto
10. Documenti da presentare prima della consegna delle opere
11. Approvazioni
12. Elementi contrattuali



1. Terminologia
2. Criteri di identificazione e localizzazione dell'opera
3. Dati di descrizione tecnico-funzionale
4. Posa in opera
5. Documentazione allegata
6. Elementi contrattuali

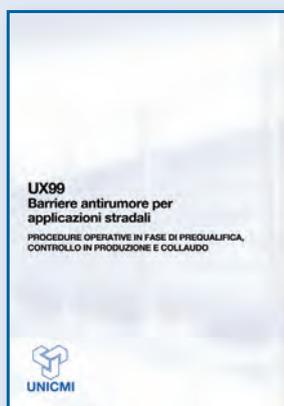


1. Contenuto del documento
2. Scopo del documento
3. Fasi del contratto
4. Valutazione della prestazione della barriera
5. Piano dei controlli in produzione
6. Collaudo delle prestazioni dichiarate
7. Normativa e legislazione di riferimento

Sezione 1 - qualifica: valutazione delle prestazioni

Sezione 2 - produzione: piano di controlli - schede singoli prodotti

Sezione 3 - collaudo delle prestazioni dichiarate
Aziende partner



documento Linea Guida UNICMI **UX86 Marcatura CE per le barriere antirumore per applicazioni stradali: Linee guida e raccomandazioni** - ottobre 2014, restavano molti temi specifici aperti sull'argomento. La UX99 passa in rassegna le prestazioni specifiche da valutare e fornisce chiarimenti anche in funzione delle recenti novità a livello normativo. Per quanto concerne il piano dei controlli in produzione è la stessa normativa ad indicare la stesura e l'attuazione sotto la responsa-

bilità dei produttori. Era quindi opportuno che i produttori più qualificati del mercato riconoscessero una linea comune condivisa con l'intento di fare chiarezza nella situazione attuale, favorire lo sviluppo di un mercato competitivo e corretto ed elevare la qualità garantita con la scelta di promuovere un sistema di controlli efficace che garantisca la conformità del prodotto anche grazie all'affidamento volontario del compito di sorveglianza ad un ente terzo.

Il risultato atteso e da verificare in fase di collaudo è in primo luogo l'efficacia acustica dell'intervento. Importante è però distinguere in questa fase le responsabilità del progettista da quelle del produttore/appaltatore, quest'ultimo in genere responsabile delle caratteristiche acustiche proprie del sistema barriera verificabile in situ con metodologie di recente recepite nel sistema normativo. E' poi responsabilità del produttore/appaltatore il risultato di tutta una serie di verifiche (con test o controlli documentali) sulle caratteristiche meccaniche, di sicurezza in esercizio e di durabilità dei prodotti installati.

La struttura del presente documento risulta pertanto articolata in una parte comune e tre sezioni distinte organizzate in forma di allegati. La consultazione risulta quindi più agevole, essendo consentito all'utilizzatore di fare riferimento alle sole schede di interesse per l'appalto specifico.

La prima serie di allegati (Sez. 1) riguarda la modalità di valutazione della prestazione sul campione iniziale della barriera antirumore. Viene predisposta una scheda per ogni singola prestazione da valutare indipendentemente dal tipo di prodotto.

La seconda serie di allegati (Sez. 2) riguarda i controlli in produzione. In questo caso viene predisposta una scheda per ogni singolo componente specifico della barriera (carpenteria portante e varie tipologie di pannelli utilizzati).

La terza serie di allegati (Sez. 3) riguarda le modalità di collaudo ovvero la verifica a fine lavori delle singole prestazioni dichiarate.

Nel corpo del documento un paragrafo è dedicato alla identificazione delle fasi del contratto per la fornitura e posa di una barriera antirumore. Per ciascuna fase sono indicate le attività in capo al Committente ed all'Impresa Appaltatrice. Sono richiamate in sequenza i documenti da produrre per la barriera antirumore: dichiarazione di prestazione ed attestato di marcatura CE in pre-qualifica, controlli in produzione e controlli in fase di collaudo.

Disponibile su www.unicmi.it